

CONSEJOS E INFORMACIÓN ÚTIL

UltraVue®
Laminated Glass
PRODUCTO TRU VUE

LIMPIEZA

MATERIALES DE LIMPIEZA

- 2 paños de microfibra – uno para limpiar con líquido, uno para secar. Si los paños de microfibra necesitan lavarse, no use suavizantes de tela
- Alcohol isopropílico
- Agua destilada
- Guantes (opcional)

MÉTODO DE LIMPIEZA CON LÍQUIDO

- Mezcle agua y alcohol isopropílico 1:1
- Rocíe el paño de microfibra
- Use el paño para limpiar el acristalado
- Opcional: seque el vidrio con el otro paño

MÉTODO DE LIMPIEZA EN SECO

- Limpie todas las marcas digitales con el paño de microfibra frotándolo con movimientos circulares

MÉTODO DE LIMPIEZA ALTERNATIVO

- El vidrio laminado UltraVue® es fácil de limpiar con limpiadores de vidrio sin amoníaco disponibles en el mercado

OPCIONAL

- Mezcle un par de gotas de detergente con agua destilada
- Use un paño de microfibra para limpiar la superficie del acristalado
- Aclare con agua destilada para asegurar la eliminación de todo residuo de detergente y seque el vidrio con el paño seco

CORTE

MATERIALES PARA EL CORTE

- Escuadra
- Cortavidrios manual
- Antorcha de propano o soplador de aire caliente
- Gafas de protección y guantes

CORTE

- Raye el primer lado con una escuadra o regla T
- Aplique una presión ligera pero uniforme para quebrar el vidrio
- Gire el vidrio laminado
- Raye directamente sobre el rayado del primer lado utilizando una escuadra o regla T
- Aplique una presión ligera y uniforme para quebrar el vidrio
- Caliente el vidrio con una antorcha de propano (OSHA recomienda un soplador de aire caliente) a lo largo del rayado hasta que el material interlamina de PVB se afloje
- Corte el PVB con un cúter
- Separe las partes
- Mantenga el cortavidrios limpio de astillas de vidrio eliminándolas frecuentemente con un cepillo de pelo de caballo

ALMACENAJE

ALMACENAJE

- Evite su almacenamiento en zonas donde se pueda producir condensación
- Intercale un cartón barrera o un papel de pH neutro durante el almacenaje. Un intercalado apropiado durante su almacenaje posibilita la reutilización del material

TRANSPORTE

TRANSPORTE

- Los trabajos vidrio laminado no necesitan ningún film protector durante su transporte
- Espere 24 horas para que el material se aclimate antes de exhibirlo. La condensación puede dejar gotas de agua en los recubrimientos

DATOS Y ESPECIFICACIONES

ANTIREFLECTANTE • CLARIDAD • 99% DE PROTECCIÓN UV • SEGURIDAD

UltraVue®
Laminated Glass
PRODUCTO TRU VUE

DISPONIBILIDAD DE TAMAÑOS

TAMAÑO	GROSOR		APROX. CON/LÁMINA		ÁREA/LÁMINA		CANTIDAD DE CAJAS	APROX. CON/CAJA		ÁREA APROX./CAJA	
	mm	in	lbs	kgs	sq ft	sq m		lbs	kgs	sq ft	sq m
63" x 85" (2159 x 1600 mm)	4,4	0,18	100	45	37,2	3,46	20	2000	907	744	69
72" x 120" (3048 x 1829 mm)	8,8	0,35	260	118	60	5,57	5	1850	839	300	28

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CUALIDADES FÍSICAS	Sustrato	Vidrio transparente incoloro, bajo en hierro
	Tolerancias de grosor	+/- 0.3 mm (0.012")
	Área del borde	Cada lámina posee un perímetro de borde de 15 mm (área de borde) sujeto a condiciones inherentes de procesamiento que pudieran hacer que el rendimiento óptico y estético en esa área no cumpla con las especificaciones
	Material interlaminar	PVB
ESPECIFICACIONES	UV Protection 300-380 nm ISO 18902, ASTM E169-04	(300 - 380 nm): ≥ 99%
	Light Transmission MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≥ 98%
	Light Reflection/Double sided MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≤ 1,0%
DATOS DE RENDIMIENTO	Resistencia a la tracción (ASTM D-412)	3220 psi
	Resistencia a la humedad MIL-C-48497A para 4.5.3.2	Sin deterioro de recubrimiento tras 48 horas a 50°C (122°F), 95% HR
	Resistencia a la corrosión (niebla salina) ASTM B117-03	48 hr. Sin deterioro a 50°C (122°F), 95% HR, tras una exposición durante 7 ciclos de 24 horas (168 horas) el recubrimiento no muestra daños - Aprobado
	Conformidad con restricción de sustancias peligrosas (RoHS) 2011/65/EU	Prueba de sustancias peligrosas: presencia de plomo (Pb), cadmio (Cd), mercurio (Hg), cromo hexavalente (Hex-Cr) - Aprobado
	Test de actividad fotográfica (PAT) ISO 18916 & ISO 18902	ISO 18916 Interacción con imagen de plata • Mancha de gelatina • Moteado de la imagen • Rendimiento general del detector de interacción - Aprobado; ISO 18902 Rendimiento general - Conforme; Seguro para fotos según ISO 18902 sección 3.9
	Adhesión del recubrimiento (desprendimiento de cinta adhesiva) ASTM D3359-08	El recubrimiento no muestra daños tras desprender la cinta de un tirón
	Solubilidad MIL-C-48497A	Tras una inmersión de 24 horas a temperatura ambiente 60°-90°F / 16°-32°C, el recubrimiento antireflector no muestra deterioro en las siguientes soluciones: • Agua destilada • Solución salina (170 gm de NaCl por 3,8 litros de agua) • Acetona • Alcohol etílico • Alcohol isopropílico • Café • Coke
	Test de Oddy de desgasificación	Aprobado
	Envejecimiento acelerado (Test de lámpara de xenón Q Sun) ASTM G155-05, ISO 105-B02	La calidad antireflector, la protección UV y la transmisión de la luz permanecen inalterados tras 2000 horas (se estima que es aproximadamente 100 años) de prueba con lámpara de xenón Q-sun a una intensidad de exposición de 100.000 Lux.
	Prueba con saco de arena oscilante (ANSI Z97.1-2009 & CPSC 16 CFR 1201)	Tanto el modelo de 4,4 mm como el de 8,8 mm cumplen con los requisitos de resistencia a los impactos y a la ebullición para las Clasificaciones ANSI Clase B y CPSC Categoría I (caída del impactador de 457 mm)
	Prueba de caída con péndulo neumático (EN 12600:2002)	El modelo de 4,4 mm cumple con la Clasificación 2(B)2 (caída del impactador de 450 mm); El modelo de 8,8mm cumple con la Clasificación 1(B)1 (caída del impactador de 1.200 mm)
	Resistencia al ataque manual (EN 356)	8.8 mm cumple con P2A (prueba de caída del cuerpo duro 3 veces desde 3000 mm)
	Dureza en la escala Moh	6
Coefficiente de expansión térmica ASTM D-696	8,9 x 10 ⁻⁶ mm/mm / °C (4,9 x 10 ⁻⁶ in/in / °F)	
TEMPERATURA E INFLAMABILIDAD	Inflamabilidad Temperatura de autoignición (ASTM D1929)	750 °F / 399 °C
	Temperatura de servicio máxima continua	170 °F / 77 °C
	Temperatura de servicio mínima continua	-20 °F / -29 °C
	Punto de ablandamiento	720-730 °C (1328 - 1346 °F)