

提示與有用資訊

UltraVue®
Laminated Glass
TRU VUE 產品

清潔

需要的清潔用品

- 2 塊微纖維抹布，一塊濕布清潔，一塊擦乾。
如需清洗微纖維抹布，請勿使用柔軟精
- 異丙醇
- 蒸餾水
- 手套 (選用)

濕布清潔

- 將水和異丙醇按 1:1 比例混合
- 噴在微纖維抹布上
- 使用抹布擦拭玻璃
- 選用：用第二塊抹布擦乾

乾布清潔

- 以圓周運動輕輕擦拭，用乾的微纖維抹布擦拭所有指紋汙漬

其他清潔方法

- UltraVue® Laminated Glass 易於使用市售的無氨玻璃清潔劑進行清潔

選用

- 將幾滴清潔劑與蒸餾水混合
- 用微纖維抹布清潔玻璃表面
- 用蒸餾水沖洗以確保除去所有清潔劑殘留，再用第二塊布擦乾

需要的切割用品

- 直尺
- 人工玻璃割刀
- 丙烷噴燈或熱風機
- 護目鏡和手套

切割

切割

- 用直尺或丁字尺對第一面畫出刻痕
- 輕輕均勻地按壓折斷
- 將膠合玻璃翻面
- 用直尺或丁字尺直接對第一面畫出刻痕
- 輕輕均勻地按壓折斷
- 用小型丙烷噴燈 (OSHA 建議使用熱風機) 沿著刻痕加熱，直到 PVB 層間軟化。
- 用薄美工刀切割 PVB 層間
- 分離
- 用馬鬃刷頻繁擦掉碎片，清除玻璃刀上的玻璃碎屑

存放

存放

- 避免存放在可能發生凝結的區域
- 存放期間，請使用雙層碎布板或 pH 中性紙作為插頁。
存放期間適當插頁，可重複使用材料

運送

運送

- 運送膠合玻璃時無需貼膜/表層
- 展出前預留 24 小時適應水土，冷凝會在塗層上留下水痕

更多資訊請瀏覽 TRU-VUE.COM/MUSEUMS-COLLECTIONS

資料與規格

抗反射·透明·99% 紫外線防護·安全保障

UltraVue®
Laminated Glass
TRU VUE 產品

提供尺寸

尺寸	厚度		概略重量/片		面積/片		條板箱數量	概略重量/條板箱		概略面積/條板箱	
	公釐	英寸	磅	公斤	平方英尺	平方公尺		磅	公斤	平方英尺	平方公尺
63" x 85" (1613 x 2159 mm)	4.4	0.18	100	45	37.2	3.46	20	2000	907	744	69
72" x 120" (1829 x 3048 mm)	8.8	0.35	260	118	60	5.57	5	1850	839	300	28

產品資訊

物理性質	基材	無色低鐵玻璃
	厚度公差	+/- 0.3 mm (0.012")
	邊緣區	每張包含 15mm (0.6") 周邊(邊沿), 具體取決於固有加工條件, 這可能會導致該部位的光學和外表面性能與主體不一致
	層間	PVB
規格	紫外線防護 300-380 nm ISO 18902, ASTM E169-04	(300 - 380 nm) : ≥ 99%
	光透射率 MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≥ 98%
	光反射/雙面 MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≤ 1.0%
性能數據	抗拉強度 (ASTM D-412)	3220 psi
	防潮 MIL-C-48497A para 4.5.3.2	在 50°C (122°F) 相對濕度 95% 的環境下放置 48 小時後塗層沒有變質
	耐蝕性 (鹽霧) ASTM B117-03	48 小時。暴露於 50°C (122°F), 相對濕度 95% 的環境下 7 - 24 小時週期 (168 小時), 塗層未變質 - 合格
	RoHS 合規性 2011/65/EU	危險物質試驗: 含鉛 (Pb)、鎘 (Cd)、汞 (Hg)、六價鉻 (Hex-Cr) - 合格
	感光活性試驗 (PAT) ISO 18916 及 ISO 18902	ISO 18916 銀影像作用·明膠著色·影像的斑點彩飾·交互作用偵測器整體性能 - 合格; ISO 18902 整體性能 - 合格; ISO 18902 第 3.9 節光安全
	塗層附著 (按卸帶) ASTM D3359-08	除下按卸後塗層未損
	溶解度 MIL-C-48497A	在室溫 60°-90°F / 16°-32°C 下浸泡 24 小時後, 抗反射塗層在以下溶液中沒有變質: · 蒸餾水 · 生理食鹽水 (每 3.8 公升水 170 公克氯化鈉) · 丙酮 · 乙醇 · 異丙醇 · 咖啡 · 可樂
	脫氣 Oddy 試驗	合格
	加速老化 (Q Sun 氫弧試驗) ASTM G155-05, ISO 105-B02	暴露於 100,000 Lux 的 Q-sun 氫弧下 2000 小時 (大約 100 年份) 後, 抗反射、防紫外線和光透射率保持不變
	衝擊試驗 - 旋轉沙袋試驗 (ANSI Z97.1-2015, CAN/CGSB 12.1-2017, & CPSC 16 CFR 1201)	4.4mm 和 8.8mm 均可滿足 ANSI B 級和 CPSC I 類額定值的衝擊和翻滾試驗要求。 (18 inch/457mm 撞擊器墜落高度) 8.8mm 均可滿足 ANSI & CGSB A 級和 CPSC II 類額定值的衝擊和翻滾試驗要求。 (48 inch/1200mm 撞擊器墜落高度)
	衝擊試驗 - 鐘擺輪胎投落試驗 (EN 12600:2002)	4.4mm 滿足 2(B)2 分類 (450mm/17.7inches 撞擊器墜落高度); 8.8mm 滿足 1(B)1 分類 (1200mm/47.2inches 撞擊器墜落高度);
	人類衝擊抗性 (EN 356)	8.8mm 滿足 P2A (從 3000mm 高度 3 次硬體墜落試驗)
	莫氏硬度	6
熱膨脹係數 ASTM D-696	8.9 x 10 ⁻⁶ mm/mm / °C (4.9 x 10 ⁻⁶ in/in / °F)	
溫度和可燃性	易燃性自燃溫度 (ASTM D1929)	750 °F / 399 °C
	最大連續工作溫度	170 °F / 77 °C
	最小連續工作溫度	-20 °F / -29 °C
	軟化點	720-730 °C (1328 - 1346 °F)

更多資訊請瀏覽 TRU-VUE.COM/MUSEUMS-COLLECTIONS