

# SUGGERIMENTI E INFORMAZIONI UTILI

**UltraVue®**  
Laminated Glass  
UN PRODOTTO DI TRU VUE

## PULIZIA

### MATERIALI PER PULIRE

- 2 panni in microfibra – uno per pulire con panno umido, uno per asciugare. Se i panni in microfibra devono essere lavati in lavatrice, non usare l'ammorbidente
- Alcool isopropilico
- Acqua distillata
- Guanti (opzionale)

### METODO DI PULIZIA CON PANNO UMIDO

- Creare una miscela di acqua e alcool isopropilico nel rapporto di 1:1
- Spruzzarla sul panno in microfibra
- Usare il panno per pulire il vetro
- Opzionale: asciugare con un secondo panno asciutto

### METODO DI PULIZIA A SECCO

- Pulire qualsiasi impronta usando un panno in microfibra asciutto con leggeri movimenti circolari

### METODO ALTERNATIVO DI PULIZIA

- Il vetro stratificato UltraVue® Laminated Glass è facile da pulire con un detergente per vetri senza ammoniaca disponibile in commercio

### OPZIONALE

- Creare una miscela di qualche goccia di detersivo con acqua distillata
- Applicare su un panno in microfibra per pulire la superficie del vetro
- Sciacquare con acqua distillata per garantire la rimozione di eventuali residui di detersivo e asciugare con un secondo panno asciutto

### MATERIALI DI TAGLIO

- Riga
- Tagliavetro
- Torcia a gas propano o pistola termica
- Occhiali e guanti di protezione

### TAGLIARE

- Incidere il primo lato con l'aiuto di una riga o di una squadra a T
- Applicare una leggera pressione uniforme per staccare/rompere
- Girare il vetro stratificato
- Incidere direttamente in corrispondenza della linea di taglio sul primo lato con l'aiuto di una riga o squadra a T
- Applicare una leggera pressione uniforme per staccare/rompere
- Riscaldare lungo la linea di taglio con la torcia a gas propano (OSHA suggerisce una pistola termica) finché l'interstrato di PVB non si ammorbidisce
- Tagliare l'interstrato di PVB con una lama sottile
- Separare
- Mantenere il tagliavetro pulito da schegge di vetro spazzolando via i frammenti frequentemente con una spazzola in crine di cavallo

## TAGLIO

### STOCCAGGIO

- Evitare lo stoccaggio in aree dove potrebbe formarsi condensa
- Usare pannelli o carta a pH neutro come interstrato durante lo stoccaggio. L'uso di un interstrato appropriato durante lo stoccaggio consente il riutilizzo delle lastre

## STOCCAGGIO

### TRASPORTO

- Opere protette da vetro stratificato non necessitano di pellicola/nastro adesivo per proteggere il vetro durante il trasporto
- Attendere 24 ore di acclimatazione prima dell'esposizione. La condensa potrebbe lasciare macchie d'acqua sui rivestimenti

## TRASPORTO

# FATTI & SPECIFICHE

ANTIRIFLESSO • TRASPARENTE • PROTEZIONE UV 99% • SICUREZZA E PROTEZIONE

**UltraVue®**  
Laminated Glass  
UN PRODOTTO DI TRU VUE

## DISPONIBILITÀ MISURE

DIMENSIONE	SPESSORE		PESO APPROSSIMATIVO/ LASTRA		AREA/LASTRA		QTÀ CRATE	PESO APPROSSIMATIVO/ CASSA		AREA APPROSSIMATIVA/ CASSA	
	mm	in	kg	lbs	m <sup>2</sup>	sq ft		kg	lbs	m <sup>2</sup>	sq ft
63" x 85" (2159 x 1600 mm)	4,4	0,18	45	100	3,46	37,2	20	907	2000	69	744
72" x 120" (3048 x 1829 mm)	8,8	0,35	118	260	5,57	60	5	839	1850	28	300

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE	Substrato	Vetro extrachiario a basso contenuto di ferro
	Tolleranze spessore	+/- 0,3 mm (0,012")
	Area perimetrale	Ogni lastra ha un bordo perimetrale di 15mm (0,6") (border area) che è soggetto a specifiche condizioni di processo che possono determinare in quell'area prestazioni estetiche ed ottiche non conformi
	Interstrato	PVB
SPECIFICHE	Protezione UV 300-380 nm ISO 18902, ASTM E169-04	≥ 99%
	Trasmissione della luce MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≥ 98%
	Riflessione della luce/Due lati MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≤ 1,0%
DATI DI PRESTAZIONE	Resistenza alla trazione (ASTM D-412)	3220 psi
	Resistenza all'umidità MIL-C-48497A para 4.5.3.2	Nessun deterioramento del rivestimento dopo 48 ore a 50°C (122°F), 95% di umidità relativa
	Resistenza alla corrosione (nebbia salina) ASTM B117-03	48 ore Nessun deterioramento 50°C (122°F), 95% di umidità relativa, dopo esposizione per cicli di 7 - 24 ore (168 ore), il rivestimento non mostra alcun danneggiamento - Superato
	Conformità RoHS 2011/65/EU	Test per sostanze nocive: presenza di piombo (Pb), cadmio (Cd), mercurio (Hg), cromo esavalente (Hex-Cr) - Superato
	Test di attività fotografica (PAT) ISO 18916 & ISO 18902	ISO 18916 Interazione Immagine Argento • Macchiatura gelatina • Macchiettatura dell'immagine • Prestazione generale di interazione con rivelatore - Superato; Prestazione generale ISO 18902 - Soddisfatta; Photo-safe per ISO 18902 sezione 3.9
	Aderenza rivestimento (strappo con nastro adesivo) ASTM D3359-08	Il rivestimento non mostra alcun danno dopo la rimozione a strappo del nastro adesivo
	Solubilità MIL-C-48497A	Dopo 24 ore di immersione di esposizione a temperatura ambiente 16°-32°C / 60°-90°F il rivestimento antiriflesso non mostra alcun deterioramento nelle seguenti soluzioni: • Acqua distillata • Soluzione salina (170 gm di NaCl per 3,8 litri d'acqua) • Acetone • Alcool etilico • Alcool isopropilico • Caffè • Coca-cola
	Oddy Test	Superato
	Invecchiamento accelerato per esposizione a lampada ad arco di xeno (Q-sun Xenon Arc Test) ASTM G155-05, ISO 105-B02	L'antiriflesso, la protezione UV e la trasmissione della luce restano invariate dopo 2000 ore di esposizione a lampada ad arco di xeno Q-sun con intensità di 100.000 lux (stimate pari a 100 anni circa)
	Prova di impatto - Prova del pendolo (sacco oscillante) (ANSI Z97.1-2009 & CPSC 16 CFR 1201)	Soddisfa i requisiti della prova di impatto e bollitura per ANSI Classe B e CPSC categoria di rating I. (18 inch/457mm altezza di caduta dell'impattatore)
	Prova di impatto - Prova di caduta con pendolo (pneumatici) (EN 12600:2002)	4,4 millimetri soddisfa la Classificazione 2 (B) 2 (450mm/17,7" altezza di caduta dell'impattatore) 8,8 millimetri soddisfa la Classificazione 1 (B) 1 (1200mm/47,2" altezza di caduta dell'impattatore)
	Resistenza all'attacco manuale (EN 356)	8,8 mm soddisfa P2A (test di caduta del corpo rigido 3 volte da 3000 mm)
	Durezza di Mohs	6
	Coefficiente di espansione termica ASTM D-696	8,9 x 10-6 mm/mm / °C (4,9 x 10-6 in/in / °F)
TEMPERATURA E INFAMMABILITÀ	Temperatura di autoaccensione infiammabilità (ASTM D1929)	399 °C / 750 °F
	Temperatura massima di esercizio continuo	77 °C / 170 °F
	Temperatura minima di esercizio continuo	-29 °C / -20 °F
	Punto di rammollimento	720-730 °C (1328 - 1346 °F)

VISITARE [TRU-VUE.COM/MUSEUMS](http://TRU-VUE.COM/MUSEUMS)