

SUGGERIMENTI E INFORMAZIONI UTILI

UltraVue®
Laminated Glass
UN PRODOTTO DI TRU VUE

PULIZIA

MATERIALI PER PULIRE

- 2 panni in microfibra – uno per pulire con panno umido, uno per asciugare. Se i panni in microfibra devono essere lavati in lavatrice, non usare l'ammorbidente
- Alcool isopropilico
- Acqua distillata
- Guanti (opzionale)

METODO DI PULIZIA CON PANNO UMIDO

- Creare una miscela di acqua e alcool isopropilico nel rapporto di 1:1
- Spruzzarla sul panno in microfibra
- Usare il panno per pulire il vetro
- Opzionale: asciugare con un secondo panno asciutto

METODO DI PULIZIA A SECCO

- Pulire qualsiasi impronta usando un panno in microfibra asciutto con leggeri movimenti circolari

METODO ALTERNATIVO DI PULIZIA

- Il vetro stratificato UltraVue® Laminated Glass è facile da pulire con un detergente per vetri senza ammoniaca disponibile in commercio

OPZIONALE

- Creare una miscela di qualche goccia di detersivo con acqua distillata
- Applicare su un panno in microfibra per pulire la superficie del vetro
- Sciacquare con acqua distillata per garantire la rimozione di eventuali residui di detersivo e asciugare con un secondo panno asciutto

MATERIALI DI TAGLIO

- Riga
- Tagliavetro
- Torcia a gas propano o pistola termica
- Occhiali e guanti di protezione

TAGLIARE

- Incidere il primo lato con l'aiuto di una riga o di una squadra a T
- Applicare una leggera pressione uniforme per staccare/rompere
- Girare il vetro stratificato
- Incidere direttamente in corrispondenza della linea di taglio sul primo lato con l'aiuto di una riga o squadra a T
- Applicare una leggera pressione uniforme per staccare/rompere
- Riscaldare lungo la linea di taglio con la torcia a gas propano (OSHA suggerisce una pistola termica) finché l'interstrato di PVB non si ammorbidisce
- Tagliare l'interstrato di PVB con una lama sottile
- Separare
- Mantenere il tagliavetro pulito da schegge di vetro spazzolando via i frammenti frequentemente con una spazzola in crine di cavallo

TAGLIO

STOCCAGGIO

- Evitare lo stoccaggio in aree dove potrebbe formarsi condensa
- Usare pannelli o carta a pH neutro come interstrato durante lo stoccaggio. L'uso di un interstrato appropriato durante lo stoccaggio consente il riutilizzo delle lastre

STOCCAGGIO

TRASPORTO

- Opere protette da vetro stratificato non necessitano di pellicola/nastro adesivo per proteggere il vetro durante il trasporto
- Attendere 24 ore di acclimatazione prima dell'esposizione. La condensa potrebbe lasciare macchie d'acqua sui rivestimenti

TRASPORTO

FATTI & SPECIFICHE

ANTIRIFLESSO • TRASPARENTE • PROTEZIONE UV 99% • SICUREZZA E PROTEZIONE

UltraVue®
Laminated Glass
UN PRODOTTO DI TRU VUE

DISPONIBILITÀ MISURE

| DIMENSIONE | SPESSORE | | PESO APPROSSIMATIVO/ LASTRA | | AREA/LASTRA | | QTÀ CRATE | PESO APPROSSIMATIVO/ CASSA | | AREA APPROSSIMATIVA/ CASSA | |
|-------------------------------|----------|------|--------------------------------|-----|----------------|-------|-----------|-------------------------------|------|-------------------------------|-------|
| | mm | in | kg | lbs | m ² | sq ft | | kg | lbs | m ² | sq ft |
| 63" x 85" (2159 x 1600 mm) | 4,4 | 0,18 | 45 | 100 | 3,46 | 37,2 | 20 | 907 | 2000 | 69 | 744 |

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

| | | |
|--|--|--|
| CARATTERISTICHE FISICHE | Substrato | Vetro extrachiario a basso contenuto di ferro |
| | Tolleranze spessore | +/- 0,3 mm (0,012") |
| | Area perimetrale | Ogni lastra ha un bordo perimetrale di 15mm (0,6") (border area) che è soggetto a specifiche condizioni di processo che possono determinare in quell'area prestazioni estetiche ed ottiche non conformi |
| | Interstrato | PVB |
| DATI DI PRESTAZIONE | Protezione UV 300-380 nm ISO 18902, ASTM E169-04 | ≥ 99% |
| | Trasmissione della luce MIL-C-14806A, MIL-C-675C | ≥ 98% |
| | Riflessione della luce/Due lati MIL-C-14806A, MIL-C-675C | ≤ 1,0% |
| PROPRIETÀ E SPECIFICHE | Resistenza alla trazione (ASTM D-412) | 3220 psi |
| | Resistenza all'umidità MIL-C-48497A para 4.5.3.2 | Nessun deterioramento del rivestimento dopo 48 ore a 50°C (122°F), 95% di umidità relativa |
| | Resistenza alla corrosione (nebbia salina) ASTM B117-03 | 48 ore Nessun deterioramento 50°C (122°F), 95% di umidità relativa, dopo esposizione per cicli di 7 - 24 ore (168 ore), il rivestimento non mostra alcun danneggiamento - Superato |
| | Conformità RoHS 2011/65/EU | Test per sostanze nocive: presenza di piombo (Pb), cadmio (Cd), mercurio (Hg), cromo esavalente (Hex-Cr) - Superato |
| | Test di attività fotografica (PAT) ISO 18916 & ISO 18902 | ISO 18916 Interazione Immagine Argento • Macchiatura gelatina • Macchiatura dell'immagine • Prestazione generale di interazione con rivelatore - Superato; Prestazione generale ISO 18902 - Soddisfatta; Photo-safe per ISO 18902 sezione 3.9 |
| | Aderenza rivestimento (strappo con nastro adesivo) ASTM D3359-08 | Il rivestimento non mostra alcun danno dopo la rimozione a strappo del nastro adesivo |
| | Solubilità MIL-C-48497A | Dopo 24 ore di immersione di esposizione a temperatura ambiente 16°-32°C / 60°-90°F il rivestimento antiriflesso non mostra alcun deterioramento nelle seguenti soluzioni: • Acqua distillata • Soluzione salina (170 gm di NaCl per 3,8 litri d'acqua) • Acetone • Alcool etilico • Alcool isopropilico • Caffè • Coca-cola |
| | Oddy Test | Superato |
| | Invecchiamento accelerato per esposizione a lampada ad arco di xeno (Q-sun Xenon Arc Test) ASTM G155-05, ISO 105-B02 | L'antiriflesso, la protezione UV e la trasmissione della luce restano invariate dopo 2000 ore di esposizione a lampada ad arco di xeno Q-sun con intensità di 100.000 lux (stimate pari a 100 anni circa) |
| | Prova di impatto - Prova del pendolo (sacco oscillante) (ANSI Z97.1-2009 & CPSC 16 CFR 1201) | Soddisfa i requisiti della prova di impatto e bollitura per ANSI Classe B e CPSC categoria di rating I. (18 inch/457mm altezza di caduta dell'impattatore) |
| | Prova di impatto - Prova di caduta con pendolo (pneumatici) (EN 12600:2002) | 4,4 millimetri soddisfa la Classificazione 2 (B) 2 (450mm/17,7" altezza di caduta dell'impattatore) |
| | Durezza di Mohs | 6 |
| Coefficiente di espansione termica ASTM D-696 | 8,9 x 10-6 mm/mm / °C (4,9 x 10-6 in/in / °F) | |
| TEMPERATURA E INFIAMMABILITÀ | Temperatura di autoaccensione infiammabilità (ASTM D1929) | 399 °C / 750 °F |
| | Temperatura massima di esercizio continuo | 77 °C / 170 °F |
| | Temperatura minima di esercizio continuo | -29 °C / -20 °F |
| | Punto di rammollimento | 720-730 °C (1328 - 1346 °F) |

VISITARE TRU-VUE.COM/MUSEUMS