

CONSEJOS E INFORMACIÓN ÚTIL

UltraVue®
Laminated Glass
PRODUCTO TRU VUE

LIMPIEZA

MATERIALES DE LIMPIEZA

- 2 paños de microfibra – uno para limpiar con líquido, uno para secar. Si los paños de microfibra necesitan lavarse, no use suavizantes de tela
- Alcohol isopropílico
- Agua destilada
- Guantes (opcional)

MÉTODO DE LIMPIEZA CON LÍQUIDO

- Mezcle agua y alcohol isopropílico 1:1
- Rocíe el paño de microfibra
- Use el paño para limpiar el acristalado
- Opcional: seque el vidrio con el otro paño

MÉTODO DE LIMPIEZA EN SECO

- Limpie todas las marcas digitales con el paño de microfibra frotándolo con movimientos circulares

MÉTODO DE LIMPIEZA ALTERNATIVO

- El vidrio laminado UltraVue® es fácil de limpiar con limpiadores de vidrio sin amoníaco disponibles en el mercado

OPCIONAL

- Mezcle un par de gotas de detergente con agua destilada
- Use un paño de microfibra para limpiar la superficie del acristalado
- Aclare con agua destilada para asegurar la eliminación de todo residuo de detergente y seque el vidrio con el paño seco

CORTE

MATERIALES PARA EL CORTE

- Escuadra
- Cortavidrios manual
- Antorcha de propano o soplador de aire caliente
- Gafas de protección y guantes

CORTE

- Raye el primer lado con una escuadra o regla T
- Aplique una presión ligera pero uniforme para quebrar el vidrio
- Gire el vidrio laminado
- Raye directamente sobre el rayado del primer lado utilizando una escuadra o regla T
- Aplique una presión ligera y uniforme para quebrar el vidrio
- Caliente el vidrio con una antorcha de propano (OSHA recomienda un soplador de aire caliente) a lo largo del rayado hasta que el material interlamina de PVB se afloje
- Corte el PVB con un cúter
- Separe las partes
- Mantenga el cortavidrios limpio de astillas de vidrio eliminándolas frecuentemente con un cepillo de pelo de caballo

ALMACENAJE

ALMACENAJE

- Evite su almacenamiento en zonas donde se pueda producir condensación
- Intercale un cartón barrera o un papel de pH neutro durante el almacenaje. Un intercalado apropiado durante su almacenaje posibilita la reutilización del material

TRANSPORTE

TRANSPORTE

- Los trabajos vidrio laminado no necesitan ningún film protector durante su transporte
- Espere 24 horas para que el material se aclimate antes de exhibirlo. La condensación puede dejar gotas de agua en los recubrimientos

DATOS Y ESPECIFICACIONES

ANTIREFLECTANTE • CLARIDAD • 99% DE PROTECCIÓN UV • SEGURIDAD

UltraVue®
Laminated Glass
PRODUCTO TRU VUE

DISPONIBILIDAD DE TAMAÑOS

TAMAÑO	GROSOR		APROX. CON/LÁMINA		ÁREA/LÁMINA		CANTIDAD DE CAJAS	APROX. CON/CAJA		ÁREA APROX./CAJA	
	mm	in	lbs	kgs	sq ft	sq m		lbs	kgs	sq ft	sq m
63" x 85" (2159 x 1600 mm)	4,4	0,18	100	45	37,2	3,46	20	2000	907	744	69
72" x 120" (3048 x 1829 mm)	6,4	0,25	244	111	60	5,57	5	1450	658	300	28

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CUALIDADES FÍSICAS	Sustrato	Vidrio transparente incoloro, bajo en hierro
	Tolerancias de grosor	+/- 0.3 mm (0.012")
	Área del borde	Cada lámina posee un perímetro de borde de 15 mm (área de borde) sujeto a condiciones inherentes de procesamiento que pudieran hacer que el rendimiento óptico y estético en esa área no cumpla con las especificaciones
	Material interlaminar	PVB
DATOS DE RENDIMIENTO	UV Protection 300-380 nm ISO 18902, ASTM E169-04	(300 - 380 nm): ≥ 99%
	Light Transmission MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≥ 98%
	Light Reflection/Double sided MIL-C-14806A, MIL-C-675C	≤ 1,0%
PROPIEDADES Y ESPECIFICACIONES	Resistencia a la tracción (ASTM D-412)	3220 psi
	Resistencia a la humedad MIL-C-48497A para 4.5.3.2	Sin deterioro de recubrimiento tras 48 horas a 50 °C, 95% HR
	Resistencia a la corrosión (niebla salina) ASTM B117-03	48 hr. Sin deterioro a 50 °C, 95% HR, tras una exposición durante 7 ciclos de 24 horas (168 horas) el recubrimiento no muestra daños - Aprobado
	Conformidad con restricción de sustancias peligrosas (RoHS) 2011/65/EU	Prueba de sustancias peligrosas: presencia de plomo (Pb), cadmio (Cd), mercurio (Hg), cromo hexavalente (Hex-Cr) - Aprobado
	Test de actividad fotográfica (PAT) ISO 18916 & ISO 18902	ISO 18916 Interacción con imagen de plata • Mancha de gelatina • Moteado de la imagen • Rendimiento general del detector de interacción - Aprobado; ISO 18902 Rendimiento general - Conforme; Seguro para fotos según ISO 18902 sección 3.9
	Adhesión del recubrimiento (desprendimiento de cinta adhesiva) ASTM D3359-08	El recubrimiento no muestra daños tras desprender la cinta de un tirón
	Solubilidad MIL-C-48497A	Tras una inmersión de 24 horas a temperatura ambiente °F / 16-32 °C, el recubrimiento antireflector no muestra deterioro en las siguientes soluciones: • Agua destilada • Solución salina (170 gm de NaCl por 3,8 litros de agua) • Acetona • Alcohol etílico • Alcohol isopropílico • Café • Coke
	Test de Oddy de desgasificación	Aprobado
	Envejecimiento acelerado (Test de lámpara de xenón Q Sun) ASTM G155-05, ISO 105-B02	La calidad antireflector, la protección UV y la transmisión de la luz permanecen inalterados tras 2000 horas (se estima que es aproximadamente 100 años) de prueba con lámpara de xenón Q-sun a una intensidad de exposición de 100.000 Lux.
	Prueba con saco de arena oscilante (ANSI Z97.1-2009 & CPSC 16 CFR 1201)	Tanto el modelo de 4,4 mm como el de 6,4 mm cumplen con los requisitos de resistencia a los impactos y a la ebullición para las Clasificaciones ANSI Clase B y CPSC Categoría I (caída del impactador de 457 mm)
	Prueba de caída con péndulo neumático (EN 12600:2002)	El modelo de 4,4 mm cumple con la Clasificación 2(B)2 (caída del impactador de 450 mm); El modelo de 6,4mm cumple con la Clasificación 1(B)1 (caída del impactador de 1.200 mm)
	Dureza en la escala Moh	6
Coeficiente de expansión térmica ASTM D-696	8,9 x 10 ⁻⁶ mm/mm / °C (4,9 x 10 ⁻⁶ in/in / °F)	
TEMPERATURA E INFLAMABILIDAD	Inflamabilidad Temperatura de autoignición (ASTM D1929)	750 °F / 399 °C
	Temperatura de servicio máxima continua	170 °F / 77 °C
	Temperatura de servicio mínima continua	-20 °F / -29 °C
	Punto de ablandamiento	720-730 °C (1328 - 1346 °F)

VISITE TRU-VUE.COM/MUSEUMS